



**MEDITE LITE** MDF est un panneau polyvalent et économique, conçu pour des applications intérieures. Facile à manipuler, il présente également l'avantage d'être peu coûteux à transporter et d'user peu des outils. Ce panneau MDF polyvalent convient à la plupart des applications sur site. Pour des applications plus exigeantes, optez pour le panneau MEDITE PREMIER. MEDITE LITE vient compléter une large gamme de produits haute performance.

### APPLICATIONS

Les panneaux MDF MEDITE LITE peuvent être utilisés dans la fabrication d'éléments de menuiserie, de meubles d'intérieur, de stands d'exposition et de mobilier événementiel.

### PERFORMANCE

Les panneaux MEDITE LITE peuvent être utilisés dans des environnements intérieurs secs, conformément aux exigences des normes NF{sp}EN{sp}622 parties{sp}1 et 5, et NF{sp}EN{sp}13986. Les panneaux de ce type peuvent être utilisés dans les conditions de la classe d'emploi 1 selon la norme NF{sp}EN{sp}335.

### ASPECT

Le panneau MEDITE LITE conserve la couleur beige clair de la fibre de bois à partir de laquelle il est fabriqué.

### CONDITIONING

Le taux d'humidité des panneaux MEDITE LITE est de l'ordre de 5 à 9{sp}% au moment de la fabrication. Les variations dimensionnelles des panneaux de bois ou dérivés dépendent du taux d'humidité relative. Il est donc recommandé de conditionner les panneaux MEDITE LITE dans l'environnement auquel ils sont destinés durant deux à trois{sp}jours avant leur découpage et leur pose.

### FAÇONNAGE / FINITION

Les chants sciés ou profilés de la gamme MEDITE LITE doivent être poncés au grain de 150-240 avant de pouvoir être peints. Il est recommandé de recouvrir les chants des panneaux d'un revêtement de protection avant d'appliquer la couche d'apprêt, puis la couche de finition en ponçant très légèrement les aspérités visibles entre les couches afin d'obtenir une finition lisse. Appliquez une couche de base et une couche de finition afin d'obtenir le rendu souhaité sur les surfaces. Si votre revêtement est à base d'eau, il faudra prévoir une étape de séchage après l'application afin de préserver la qualité de la surface.

# MEDITE®

## LITE

### RESPECT DES NORMES

MEDITE opère selon un système de gestion intégré (IMS) pour la qualité (ISO 9001), l'environnement (ISO 14001), la santé et la sécurité (ISO 45001) et l'énergie (ISO 50001), qui est certifié par l'Autorité nationale de normalisation d'Irlande (NSAI).

### DIMENSIONS

Les panneaux MEDITE LITE sont proposés dans les dimensions suivantes{sp}:

1{sp}220{sp}x{sp}2{sp}440{sp}mm pour 12, 15, 18 et 25{sp}mm d'épaisseur. 1{sp}220{sp}x{sp}3{sp}050{sp}mm pour 18{sp}mm d'épaisseur.

D'autres dimensions et épaisseurs sont disponibles sur commande, à condition de respecter une quantité minimale.

### SERVICE

Pour de plus amples informations et/ou conseils techniques relatifs au traitement et à la finition du MEDITE MR, veuillez contacter le personnel d'assistance technique de l'un de nos bureaux européens MEDITE.

**UK: +44 (0) 1322 424900**

**Ireland: +353 5 181 0205**

**Germany: +49 32221097221**

**France: +33 975189830**

**Netherlands: +31 858886230**

**Belgium: +32 28086256**

Tous les produits MEDITE MDF livrés pour des applications dans l'industrie du bâtiment et du génie civil portent le label CE conformément aux dispositions de la norme européenne harmonisée pour les panneaux à base de bois EN 13986. Les clients et les utilisateurs ont ainsi toutes les garanties nécessaires que MEDITE est conforme à la norme MDF européenne EN 622-5 et répond à toutes les exigences fondamentales de la Directive sur les produits de construction qui s'appliquent au produit.

Conformément aux dispositions de la Certification par des Tiers requise par le California Air Resources Board (CARB) dans le cadre du Final Regulations Order de l'Airborn Toxic Control Measure (ATCM), tous les produits Medite sont conformes à la norme CARB 2. MEDITE a conclu un contrat avec l'organisme de certification tiers (TPC) agréé Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH – TPC N° W-08-010) afin que ce soit évalué tous les trimestres le contrôle de la production dans l'usine et que ce soient effectués, par le laboratoire de test agréé EPH, les tests de formaldéhyde prescrits.

### FICHE DES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES POUR MEDITE MR MDF EN 622 TYPE MDF.H (OPTION 1) ÉPAISSEUR (MM)

PROPRIÉTÉ	TAUX	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	12.0mm	>12.0 - 19.0mm	>19.0 - 25.0mm
Traction perpendiculaire	Min	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.45	0.45	0.45
Résistance à la flexion	Min	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	20.0	18.0	15.0
Module d'élasticité	Min	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1,700	1,600	1,500
Taux d'humidité	Min-Max	EN 322	%	5.0-9.0	5.0-9.0	5.0-9.0
Tolérance d'épaisseur		EN 324-1	mm	+/-0.15	+/-0.15	+/-0.15
Gonflement en épaisseur (24 heures)	Max	EN 317	%	16.0	14.0	12.0

Les résultats mentionnés ci-dessus se basent sur les conditions de spécifications minimales pour les panneaux MDF LITE fabriqués par MEDITE Europe. Toutes les caractéristiques techniques des panneaux sont en conformité avec la norme EN 622, chapitres 1 et 5, pour le type MDF.H (Option 1). Dans le cadre du développement des produits de Medite Europe, les spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Le taux de formaldéhyde du MEDITE FR est conforme à la norme E1 ainsi qu'à la norme CARB 2 imposant des autres taux plus faibles.

Ce dépliant est fourni à titre d'information uniquement et MEDITE EUROPE DAC ou ses représentants n'acceptent aucune responsabilité ou obligation de quelque sorte que ce soit. MEDITE EUROPE DAC a déployé tous les efforts raisonnables pour vérifier l'exactitude de ses conseils, recommandations ou informations. MEDITE EUROPE DAC se réserve le droit de modifier ses produits, informations produits et gammes sans notification. Étant donné que nous mettons sans cesse à jour nos fiches techniques, veuillez consulter [www.mdfosb.com](http://www.mdfosb.com) pour vérifier que vous disposez bien de la dernière version.



The mark of  
responsible forestry  
FSC® C020700

