



MEDITE{sp}OPTIMA est un panneau MDF résistant à l'humidité. Doté d'une surface extrêmement lisse, il a été spécialement conçu pour être utilisé dans des conditions humides, conformément à la classe MDF.H (option{sp}1) décrite dans la norme EN{sp}622-5. Il est particulièrement adapté aux applications nécessitant un niveau de densité, d'usinabilité et de qualité de surface supérieur à celui des panneaux résistants à l'humidité standard. Mis au point dans l'usine mondialement reconnue de MEDITE située à Clonmel (Irlande), MEDITE{sp}OPTIMA vient compléter une gamme de panneaux résistants à l'eau hautement performants.

Photo: Richard Baker Furniture

APPLICATIONS

MEDITE{sp}OPTIMA est utilisé comme alternative aux bois massifs et comme panneau non structurel. Doté d'une usinabilité optimale et d'une qualité de surface extrêmement lisse, il est parfait pour les meubles de cuisine et de salle de bain, les moulures, les appuis de fenêtre, les sols et la menuiserie d'intérieur en général, lorsqu'un panneau résistant à l'humidité de haute qualité est nécessaire. Les panneaux MEDITE{sp}OPTIMA sont adaptés aux environnements intérieurs humides et fabriqués dans le respect de la norme européenne EN{sp}622-5.

La gamme MEDITE{sp}OPTIMA ne convient pas aux applications extérieures. Chacune des surfaces des panneaux MEDITE{sp}OPTIMA doit être protégée avant installation, notamment pour les utilisations à proximité de plâtre humide. MEDITE OPTIMA peut être utilisé dans les conditions des classes d'emploi {sp}1 et 2 selon la norme NF{sp}EN{sp}335.

PERFORMANCES

Les tests d'humidité effectués pour les panneaux MEDITE{sp}OPTIMA résistants à l'eau impliquent la réalisation d'un essai cyclique (NF{sp}EN{sp}321) qui consiste, après refroidissement, à immerger les pièces dans une eau à 20{sp}°C pendant 72{sp}heures, puis à les congeler à -12{sp}°C pendant 24{sp}heures, et enfin à les sécher dans un four à air pulsé à 70{sp}°C pendant 72{sp}heures. Ce cycle est réalisé à trois reprises et

suivi d'un post-conditionnement puis d'un test physique, conformément aux exigences de la norme NF{sp}EN{sp}622-5.

ASPECT

Les panneaux MEDITE{sp}OPTIMA se distinguent des autres produits MDF de MEDITE par leur couleur verte.

CONDITIONNEMENT

Le taux d'humidité des panneaux MEDITE{sp}OPTIMUM est de l'ordre de 4,5 à 7,5{sp}% au moment de la fabrication. Les variations dimensionnelles des panneaux de bois ou dérivés dépendent du taux d'humidité relative. Il est donc recommandé de conditionner les panneaux MEDITE{sp}OPTIMA dans l'environnement auquel ils sont destinés durant deux à trois{sp}jours avant leur découpage et leur pose.

FAÇONNAGE/FINITIONS

Les chants sciés ou profilés de la gamme MEDITE{sp}OPTIMA doivent être poncés au grain de 150-240 avant de pouvoir être peints. Il est recommandé de recouvrir le panneau d'un revêtement de protection avant d'appliquer la couche d'apprêt, puis la couche de finition, en ponçant très légèrement les aspérités visibles entre les couches afin d'obtenir une finition lisse. Appliquez une couche de base et une couche de finition afin d'obtenir le rendu souhaité. Si votre revêtement à base d'eau, il faudra prévoir une étape de séchage après l'application afin préserver la qualité de la surface.

MEDITE[®] OPTIMA

RÉSISTANCE AU FEU

Conformément à la classification européenne pour la réaction au feu, les panneaux MEDITE{sp}OPTIMA sont classés Euroclasse{sp}D.

RÉGLEMENTATION

MEDITE opère selon un système de gestion intégré (IMS) pour la qualité (ISO 9001), l'environnement (ISO 14001), la santé et la sécurité (ISO 45001) et l'énergie (ISO 50001), qui est certifié par l'Autorité nationale de normalisation d'Irlande (NSAI).

DIMENSIONS

Les épaisseurs standard proposées pour les produits MEDITE{sp}OPTIMA sont{sp}: 18, 22 et 25{sp}mm dans les dimensions 1{sp}x{sp}220{sp}x{sp}2{sp}x{sp}440{sp}mm et 1{sp}x{sp}220{sp}x{sp}3{sp}x{sp}050{sp}mm. D'autres dimensions et épaisseurs sont disponibles sur commande, sous réserve de certaines quantités de commandes minimales.

SERVICE

Pour de plus amples informations et/ou conseils techniques concernant le traitement et la peinture/ finition MEDITE OPTIMA, veuillez contacter le personnel d'assistance technique de MEDITE:

Royaume-Uni : +44 (0) 1322 424900

Irlande : +353 5 181 0205

Allemagne : +49 32221097221

France : +33 975189830

Pays-Bas : +31 858886230

Belgique : +32 28086256

Tous les produits MEDITE MDF produits fournis pour l'industrie du bâtiment et du génie civil sont marqués CE conformément aux exigences de la norme européenne harmonisée EN 13986 pour les panneaux à base de bois. Celle-ci fournit l'assurance nécessaire aux clients et utilisateurs que MEDITE satisfait à la norme MDF EN 622-5 européenne ET répond à toutes les exigences essentielles de la Directive sur les produits de construction pertinente pour le produit.

Conformément aux dispositions de la certification par une tierce partie exigée dans l'Arrêté sur les mesures de contrôle des toxiques en suspension dans l'air (ATCM, Airborne Toxic Control Measure) du Règlement final effectuées par le California Air Resources Board (CARB), l'ensemble des produits MEDITE MDF est conforme à la Phase 2 de CARB. Le tiers certificateur agréé (TPC, Third Party Certifier) Entwicklungs-und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH – TPC No W-08-010) est chargé par MEDITE d'effectuer l'évaluation trimestrielle du contrôle de la production en usine et de faire effectuer les analyses de formaldéhyde stipulées par le laboratoire d'essai accrédité EPH.

MEDITE OPTIMA TECHNICAL SPECIFICATION TABLE

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ANALYSE	UNITÉS	>6.0mm to 9.0mm	>9.0mm to 12.0mm	>12.0mm to 19.0mm	>19.0mm to 30.0mm
Adhérence interne	EN 319	N/mm ²	≥ 0.80	≥ 0.80	≥ 0.75	≥ 0.75
Module de rupture	EN 310	N/mm ²	≥ 27	≥ 26	≥ 24	≥ 22
Module d'élasticité	EN 310	N/mm ²	≥ 2700	≥ 2500	≥ 2400	≥ 2300
Face maintenant la vis	EN 320	N	-	-	1200	1200
Bord maintenant la vis	EN 320	N	-	-	900	900
Taux d'humidité	EN 322	%	4 to 11	4 to 11	4 to 11	4 to 11
Tolérance d'épaisseur	EN 324-1	mm	± 0.2mm	± 0.2mm	± 0.2mm	± 0.2mm
Gonflement en épaisseur (24hrs)	EN 317	%	< 12	< 10	< 8	< 7
STABILITÉ DIMENSIONNELLE						
Longueur/largeur	EN 318	%	0.30	0.30	0.30	0.30
Épaisseur	EN 318	%	4.0	4.0	4.0	4.0
CHANGES AFTER WET CYCLE TEST – EN 321						
Gonflement en épaisseur	EN 317	%	< 19	< 16	< 15	< 15
Liaison Interne	EN 319	N/mm ²	≥ 0.30	≥ 0.25	≥ 0.20	≥ 0.15

Les résultats énumérés ci-dessus sont basés sur les exigences minimales des spécifications pour tous les MDF MEDITE OPTIMA fabriqués par MEDITE EUROPE DAC. Tous les paramètres des cartes sont conformes à la norme EN 622 parties 1 et 5 pour le type MDF.H (option 1). Dans le cadre du programme de développement de produits en cours MEDITE EUROPE DAC, le droit de modifier ces spécifications de produit sans préavis est réservé. MEDITE OPTIMA est conforme aux niveaux de formaldéhyde E1 ainsi qu'aux niveaux inférieurs requis par CARB phase 2.

Ce dépliant est fourni à titre d'information uniquement et MEDITE EUROPE DAC ou ses représentants n'acceptent aucune responsabilité ou obligation de quelque sorte que ce soit. MEDITE EUROPE DAC a déployé tous les efforts raisonnables pour vérifier l'exactitude de ses conseils, recommandations ou informations. MEDITE EUROPE DAC se réserve le droit de modifier ses produits, informations produits et gammes sans notification. Étant donné que nous mettons sans cesse à jour nos fiches techniques, veuillez consulter www.mdfosb.com pour vérifier que vous disposez bien de la dernière version.



The mark of responsible forestry
FSC C0C0236

